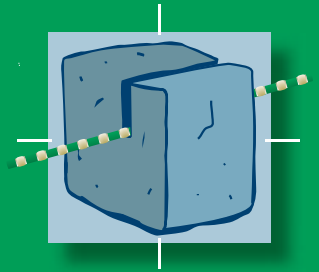


Wire Saw for block cutting with stationary machines

Seilsäge zur Blockbearbeitung mit stationären Maschinen

*Алмазные канатные пилы для распиловки блоков
на стационарных машинах*



The stationary machines for mono wire are used economically in marble, granite, sandstone and basalt for block cutting and block sizing.

The **WINTERSTONE** programme contains sintered beads, electroplated beads and MSL (metal single layer) beads, a new technology excellent for limestone.

The wire can be assembled with spring, or injection moulded with plastic or rubber.

Die heutigen Blockseilsägenmaschinen erlauben einen ökonomischen Einsatz von Seilen im Marmor, Granit, Sandstein und Basalt beim Formatieren und Aufsägen von Rohblöcken.

Das **WINTERSTONE** Programm beinhaltet gesinterte Röllchen, galvanische Röllchen und MSL (metal single layer) Röllchen, die besonders für Kalkstein geeignet sind.

Die Seile können mit Federn montiert werden oder mit Kunststoff oder Kautschuk verspritzt sein.

Стационарные машины с алмазной канатной пилой используются для экономичной работы с мрамором, гранитом, песчаником, базальтом при распиловке и калибровке блоков.

Широкий спектр алмазного инструмента фирмы **WINTERSTONE** включает синтезированные и гальванизированные перлины и перлины MSL (с одним слоем покрытия), новая технология великолепна для работы с известняком.

Алмазные канатные пилы могут быть с пружинными, пластиковыми или резиновыми вставками.

Cutting Granite, Sandstone and Basalt

Because of this hard and abrasive material we recommend to use only injection moulded wire saws with sintered beads.

Das Schneiden von Granit, Sandstein und Basalt

Aufgrund des harten und abrasiven Materials empfehlen wir, nur verspritzte Seile mit gesinterten Röllchen zu verwenden.

Распиловка гранита, песчаника и базальта

Из-за твердости и абразивного материала, мы рекомендуем использовать только канатные пилы с пластиковыми или резиновыми вставками и синтезированные перлины.

MATERIAL	TYPE	SPEED OF ROTATION	SPEED OF CUT	PRODUCTION	MACHINE	WATER
MATERIAL	TYP	UMFANGSGE-SCHWINDIGKEIT	SCHNITTGE-SCHWINDIGKEIT	PRODUKTION	MASCHINE	WASSER
Материал	Тип	Скорость вращения	Скорость распиловки	Производительность	Машина	Вода
		m/s	m ² /h	m ² /m		
* Granite * Granit * Гранит	Class 1-5 Klasse 1-5 Класс 1-5	20 - 24	0,7 - 1,5	10 - 12	18 - 22	20 - 30
* Sandstone * Sandstein * Песчаник	Compact and abrasive Kompakt und abrasiv Плотный и с абразивом	22 - 30	1,5 - 4,5	25 - 85	18 - 22	20 - 30
* Basalt * Basalt * Базальт	Hard, abrasive, compact Hart, abrasiv, kompakt Твердый Плотный и с абразивом	20 - 26	1,5 - 2,5	25 - 40	18 - 22	20 - 30

Das Schneiden von Marmor, Travertin und Kalkstein

Zum Trennen dieser Steintypen kann normalerweise ein Federseil verwendet werden. Aus Sicherheitsgründen am Arbeitsplatz wird jedoch ausschließlich verspritztes Seil eingesetzt und je nach Kundenbedürfnis mit gesinterten Röllchen, galvanischen Röllchen oder dem WINTERSTONE MSL Röllchen besetzt.

EINSATZ VON SEILEN MIT GESINTERTEN RÖLLCHEN

Die gesinterten Röllchen benötigen eine gewisse Einlaufzeit, um dann mit konstanter Geschwindigkeit zu arbeiten. Diese Type wird vor allem bei harten und abrasiven Materialien eingesetzt.

EINSATZ VON SEILEN MIT GALVANISCHEN RÖLLCHEN

Seile mit galvanischen Röllchen benötigen keine Einlaufzeit. Sie starten mit hoher Schnittgeschwindigkeit, die mit der Zeit absinkt. Diese Type wird vor allem bei mittelhartem Material eingesetzt, das nicht selbstschärfend ist.

EINSATZ VON SEIL MIT MSL RÖLLCHEN

Das MSL Seil kombiniert den Vorteil der Schnittgeschwindigkeit des gesinterten mit dem galvanischen Röllchens; d.h. es schneidet vom Anfang bis zum Ende konstant auf hohem Niveau. Das Seil ist für alle Materialien geeignet, vor allem dort, wo Schnittqualität und Tagesproduktion zählen.

Распиловка Мрамора, Травертина и Известняка

Для распиловки этих материалов можно использовать канатные пилы с пружинными вставками, но для большей сохранности камня рядом с рабочим пространством используются только канатные пилы с пластиковыми или резиновыми вставками и в зависимости от требований клиента могут быть использованы синтезированные гальванизированные или MSL перлины фирмы WINTERSTONE.

Применение канатных пил с синтезированными перлинами

Алмазные пилы с синтезированными перлинами нуждаются в периодическом обновлении (из-за обнажения мест соединения), чтобы оставаться впоследствии острыми для распиловки при постоянной скорости. Обычно данный вид используется для твердого камня и с абразивным материалом.

Применение канатных пил с гальванизированными перлинами

Канатные пилы с гальванизированными перлинами не нуждаются в обновлении. Они начинают работать с высокой скоростью распила, изнашиваясь постепенно в течение всего срока службы. Данный вид пил используется в основном для материалов средней твердости, не оказывающих обновляющего действия.

Применение канатных пил с MSL перлинами

Канатные пилы с MSL перлинами (одн слой покрытия) в скорости распила объединяют преимущества синтезированных и гальванизированных перлин, что означает постоянство и высокий уровень распиловки с самого начала и до конца. Это прекрасное решение для любого вида распиловки в карьере, особенно там, где важен ежедневный объем.

Cutting Marble, Travertine and Limestone

To cut this material you can use a spring loaded wire, but for safety reasons, only injection moulded wire is used around working area and due to customer requirements sintered, electroplated or the WINTERSTONE MSL beads can be used.

APPLICATION OF WIRE WITH SINTERED BEADS

The sintered wire needs a certain period of dressing (opening of bond) in order to remain sharp afterwards for cutting at a constant speed. The normal use of this type is for hard and abrasive materials.

APPLICATION OF WIRE WITH ELECTROPLATED BEADS

The wire with electroplated beads does not need dressing. It starts with a high cutting speed that gradually decreases during its lifetime. This type is mainly used for medium hard materials, which have no dressing effect.

APPLICATION OF WIRE WITH MSL BEADS

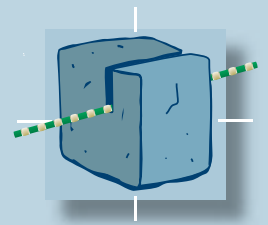
The MSL wire combines the advantage of cutting speed of the sintered and electroplated beads, that means right from the beginning to the end it is constant and cutting on a high level. It is a solution for all type of material, especially where the daily output and the quality of the cut is considered important.

MATERIAL	TYPE	SPEED OF ROTATION	SPEED OF CUT	PRODUCTION			MACHINE	WATER
				Sintered	Electroplated	MSL		
MATERIAL	TYP	UMFANGSGE-SCHWINDIGKEIT	SCHNITTGE-SCHWINDIGKEIT	PRODUKTION			MASCHINE	WASSER
				Gesintert	Galvanisch	MSL		
Материал	Тип	Скорость вращения	Скорость распиловки	Производительность			Машина	Вода
				m/s	m ² /h	Синтезиро ваные		
* Limestone * Kalkstein * Известняк	Blocky, hard, abrasive Blockig, hart, abrasiv Глыбистый, твердый, с абразивом	30 - 34	2 - 4	50 - 70	25 - 35	40 - 50	18 - 22	20 - 30
* Marble * Marmor * Мрамор	Blocky Blockig Глыбистый	32 - 40	2 - 4	70 - 90	35 - 45	50 - 65	18 - 22	20 - 30
* Travertine * Travertin * Травертин	Porous Porös Пористый	36 - 40	3 - 5	100 - 120	50 - 60	70 - 90	18 - 22	20 - 30

Delivery programme for stationary machines

Lieferprogramm für stationäre Maschinen

Программа поставки для распиловки в карьере



CUTTING OF GRANITE, SANDSTONE AND BASALT	DAS TRENNEN VON GRANIT, SANDSTEIN UND BASALT	Гранит, Песчаник и Базальт	
Sintered wire injection moulded	Gesintertes Seil verspritzt	Канат с пластиковыми вставками, Перлины синтезированные	
Diam. beads	Durchm. Röllchen	Диаметр Перлин	11,2 mm
Diamond covered layer length	Besetzte Diamantlänge	Длина слоя алмазного покрытия	7,0 mm
Layer thickness	Belagstärke	Толщина слоя покрытия	1,6 mm
Diam. of cable	Durchm. Kabel	Диаметр каната	4,90 mm
Beads/m	Röllchen/m	Перлины /м	N° 35 - 37 - 40
Sintered wire rubberized	Gesintertes Seil gummiert	Канат с резиновыми вставками, Перлины синтезированные	
Diam. beads	Durchm. Röllchen	Диаметр Перлин	11,2 mm
Diamond covered layer length	Besetzte Diamantlänge	Длина слоя алмазного покрытия	7,0 mm
Layer thickness	Belagstärke	Толщина слоя покрытия	1,6 mm
Diam. of cable	Durchm. Kabel	Диаметр каната	4,90 mm
Beads/m	Röllchen/m	Перлины /м	N° 39
CUTTING OF MARBLE, TRAVERTINE AND LIMESTONE	DAS TRENNEN VON MARMOR, TRAVERTIN UND KALKSTEIN	Мрамор, травертин, известняк	
Sintered wire with spring	Gesintertes Federseil	Канат с пружинными вставками, Перлины синтезированные	
Diam. beads	Durchm. Röllchen	Диаметр Перлин	10,2 - 10,5 - 11,2 mm
Diamond covered layer length	Besetzte Diamantlänge	Длина слоя алмазного покрытия	6,0 - 7,0 mm
Layer thickness	Belagstärke	Толщина слоя покрытия	1,1 - 1,25 - 1,6 mm
Diam. of cable	Durchm. Kabel	Диаметр каната	4,90 mm
Beads/m	Röllchen/m	Перлины /м	N° 28 - 30
Sintered wire injection moulded	Gesintertes Seil verspritzt	Канат с пластиковыми вставками, Перлины синтезированные	
Diam. beads	Durchm. Röllchen	Диаметр Перлин	10,2 - 10,5 - 11,2 mm
Diamond covered layer length	Besetzte Diamantlänge	Длина слоя алмазного покрытия	6,0 - 7,0 mm
Layer thickness	Belagstärke	Толщина слоя покрытия	1,1 - 1,25 - 1,6 mm
Diam. of cable	Durchm. Kabel	Диаметр каната	4,90 mm
Beads/m	Röllchen/m	Перлины /м	N° 28 - 30
Wire MSL with spring	MSL Seil mit Feder	Канат с пружинными вставками, MSL перлины	
Diam. beads	Durchm. Röllchen	Диаметр Перлин	10,3 mm
Diamond covered layer length	Besetzte Diamantlänge	Длина слоя алмазного покрытия	6,5 mm
Layer thickness	Belagstärke	Толщина слоя покрытия	single layer/einlagig/ Один слой покрытия
Diam. of cable	Durchm. Kabel	Диаметр каната	4,90 mm
Beads/m	Röllchen/m	Перлины /м	N° 28 - 30 - 32
MSL wire injection moulded	MSL Seil verspritzt	Канат с пластиковыми вставками, MSL перлины	
Diam. beads	Durchm. Röllchen	Диаметр Перлин	10,2 mm
Diamond covered layer length	Besetzte Diamantlänge	Длина слоя алмазного покрытия	6,5 mm
Layer thickness	Belagstärke	Толщина слоя покрытия	single layer/einlagig/ Один слой покрытия
Diam. of cable	Durchm. Kabel	Диаметр каната	4,90 mm
Beads/m	Röllchen/m	Перлины /м	N° 28 - 30 - 32
Electroplated wire with spring	Galvanisches Seil mit Feder	Канат с пружинными вставками, гальванизированные перлины	
Diam. beads	Durchm. Röllchen	Диаметр Перлин	10,2 mm
Diamond covered layer length	Besetzte Diamantlänge	Длина слоя алмазного покрытия	5,5 - 6,5 mm
Layer thickness	Belagstärke	Толщина слоя покрытия	single layer/einlagig/ Один слой покрытия
Diam. of cable	Durchm. Kabel	Диаметр каната	4,90 mm
Beads/m	Röllchen/m	Перлины /м	N° 28 - 30
Electroplated wire injection moulded	Galvanisches Seil verspritzt	Канат с пластиковыми вставками, гальванизированные перлины	
Diam. beads	Durchm. Röllchen	Диаметр Перлин	10,2 mm
Diamond covered layer length	Besetzte Diamantlänge	Длина слоя алмазного покрытия	5,5 mm
Layer thickness	Belagstärke	Толщина слоя покрытия	single layer/einlagig/ Один слой покрытия
Diam. of cable	Durchm. Kabel	Диаметр каната	4,90 mm
Beads/m	Röllchen/m	Перлины /м	N° 28 - 30

If you need further informations about our product range, please contact us.

Our technical and commercial service is always ready to help you, finding the right solution out of our product range.

Bitte fragen Sie uns, wenn Sie weitere Informationen über unsere Produktpalette benötigen.

Unser technischer und kommerzieller Service ist immer bereit, Sie bei der richtigen Produktwahl zu beraten.

Для дополнительной информации, пожалуйста свяжитесь с нами.

Наша служба технической и коммерческой поддержки всегда рада помочь Вам, подбирая правильный инструмент для решения конкретной задачи.

www.wdiamant.com



WINTERSTONE

THE STRENGTH OF EXPERIENCE